

D-38/2110

7675/NJ

SEM 3

BC 303 PRINCIPLES OF BUSINESS MANAGEMENT

Timing 3hrs

marks:- 70

ATTEMPT ANY FOUR QUESTIONS OUT OF NINE LONG ANSWER TYPE.

Q-1 “A manager plan, organise, staff, direct and control”?

Comment on this statement.

Q-2 Describe the different functional areas of management.

Q-3 Describe the contribution made by Elton mayo to the development of management thought?

Q-4 Discuss system approach of modern management theories in detail?

Q-5 “Planning is the basis of control”. Comment?

Q-6 Define the term organising? Explain the steps involved in organising.

Q-7 Define Morale? Discuss various factor effecting morale.

Q-8 Identify different ways to make communication effective?

Q.9. Explain difference between authority and responsibility.

7675/NJ

BC-303 Principles of Business Management

ਵਪਾਰਿਕ ਪ੍ਰਬੰਧ ਦੇ ਸਿਧਾਂਤ

SEM-III

1. “ਇਕ ਪ੍ਰਬੰਧਕ ਯੋਜਨਾ ਬਣਾਉਂਦਾ ਹੈ, ਸੰਗਠਨ ਕਰਦਾ ਹੈ, ਸਟਾਫ਼ ਭਰਤੀ ਕਰਦਾ ਹੈ. ਨਿਰਦੇਸ਼ ਕਰਦਾ ਹੈ ਅਤੇ ਨਿਯੰਤ੍ਰਣ ਕਰਦਾ ਹੈ”? ਵਿਆਖਿਆ ਕਰੋ।
2. ਪ੍ਰਬੰਧ ਦੇ ਕਾਰਜ ਖੇਤਰਾਂ ਦਾ ਵਿਸਥਾਰ ਪੂਰਵਕ ਵਰਨਣ ਕਰੋ
3. ਪ੍ਰਬੰਧ ਵਿਚਾਰਧਾਰਾ ਦੇ ਵਿਕਾਸ ਵਿਚ ਈਲਟਨ ਮੇਯੋ (Elton Mayo) ਦੇ ਯੋਗਦਾਨ ਦਾ ਵਰਨਣ ਕਰੋ।
4. ਪ੍ਰਬੰਧਨ ਦੇ ਆਧੁਨਿਕ ਸਿਧਾਂਤਾਂ ਵਿਚੋਂ ਸਿਸਟਮ ਪਹੁੰਚ (System Approach) ਦਾ ਵਰਨਣ ਕਰੋ।
5. “ਯੋਜਨਾਵਾਂ ਨਿਯੰਤਰਣ ਦਾ ਆਧਾਰ ਹੈ” ਵਿਆਖਿਆ ਕਰੋ।
6. ਸੰਗਠਿਤ ਕਰਨਾ ਕੀ ਹੈ? ਇਸ ਪ੍ਰਕਿਰਿਆ ਵਿਚ ਉਠਾਏ ਜਾਂਦੇ ਕਦਮਾਂ ਦਾ ਵਰਨਣ ਕਰੋ।
7. ਮਨੋਬਲ ਕੀ ਹੈ? ਮਨੋਬਲ ਨੂੰ ਪ੍ਰਭਾਵਿਤ ਕਰਨ ਵਾਲੇ ਕਾਰਕਾਂ ਦੀ ਵਿਆਖਿਆ ਕਰੋ।
8. ਇਕ ਚੰਗੀ ਸੰਚਾਰ ਵਿਵਸਥਾ ਨੂੰ ਬਣਾਉਣ ਦੇ ਤਰੀਕੇ ਬਾਰੇ ਚਰਚਾ ਕਰੋ।
9. ਅਧਿਕਾਰ ਅਤੇ ਜ਼ਿੰਮੇਵਾਰੀ ਵਿਚ ਕੀ ਅੰਤਰ ਹੈ। ਵਿਆਖਿਆ ਕਰੋ।